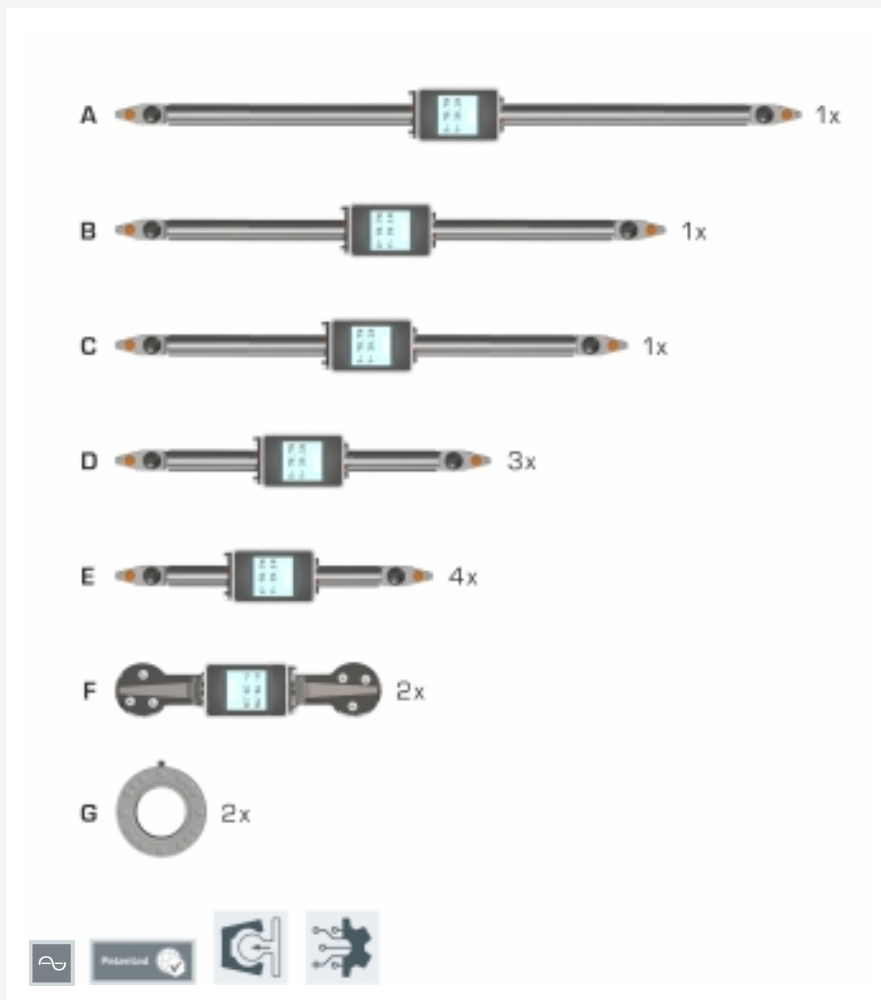


SE 200.27

MEC - Stabset



Spezifikation

- [1] smarte, kommunikationsfähige Bauteile: Stäbe mit Elektronikmodulen für die Datenerfassung und Messwertdarstellung
- [2] Knotenscheibe gelenkig mit den Stäben verbunden
- [3] Klick-System für einfachen, schnellen Versuchsaufbau ohne Verkabelung
- [4] automatische Identifikation und Zuordnung der Stäbe während des Aufbaus und der Versuchsdurchführung
- [5] Kommunikation in beide Stabrichtungen zur Topologieermittlung
- [6] Messung der Stabkraft sowie Winkelmessung zur Bestimmung der Einbaulage
- [7] Anzeige der Messwerte und optische Darstellung der Kräfte durch Einfärbung direkt an den Stäben und in der SE 200.01 GUNT-Software

Technische Daten

Stäbe mit Elektronikmodulen

- A: 1x 520mm
- B: 1x 424mm
- C: 1x 397mm
- D: 3x 300mm
- E: 4x 259mm
- F: 2x 150mm
- je Stab 2x LED für farbige Darstellung der Kraft
- je Stab Anzeige für gemessene Kraft und Winkellage

Knotenscheiben

- Anzahl: 2
- Anschlusspositionen außen: 16
- Anschlusspositionen innen: 1

Messbereiche

- Kraft: 0...200N
- Winkel: 0...180°

LxBxH: 600x400x200mm (Aufbewahrungssystem)
Gewicht: ca. 9,5kg (gesamt)

Für den Betrieb erforderlich

Zubehöre aus der Serie GUNT MEC Line

Lieferumfang

- 1 Satz Stäbe
- 1 Satz Knotenpunkte

Beschreibung

- **smarte, kommunikationsfähige Bauteile mit Messung der Stabkraft**
- **Messwerte und farbige Darstellung der Kraft direkt am Stab und in der Software**
- **Plug&Play: kabellose und digitale Anbindung der Bauteile, automatische Identifikation mit Lage und Ausrichtung**

Das Stabset SE 200.27 dient der Erweiterung von Fachwerken in SE 200.01. Das Stabset enthält 12 smarte, kommunikationsfähige Stäbe, ausgestattet mit Elektronikmodulen für die Datenerfassung und Messwertdarstellung. Die Versuchsanordnung wird in dem Montagerahmen SE 200 aufgebaut. Die Datenübertragung und Spannungsversorgung der smarten Bauteile läuft direkt und kabellos über den Montagerahmen aus Edelstahl.

Die Stäbe sind gelenkig mit Knotenscheiben verbunden und werden nur auf Druck

oder Zug beansprucht. Das Klick-System sorgt für ein leichtes Einrasten in die Knotenscheiben.

In Versuchen werden die Kräfte direkt an den smarten Stäben sowie in der GUNT-Software als Messwert und als Einfärbung dargestellt. Die GUNT-Software identifiziert Position und Lage der verbauten Stäbe sowie die äußeren Kräfte und reagiert auf Änderungen dynamisch. Der GUNT-Topologie Algorithmus sorgt dafür, dass die Visualisierung in der Software stets dem real aufgebauten Fachwerk entspricht. Die Auswertung der Messwerte erfolgt in Echtzeit. Die Stäbe sind übersichtlich und gut geschützt in einem Aufbewahrungssystem untergebracht.

SE 200.27

MEC - Stabset

Erforderliches Zubehör

SE 200	MEC - Frame digital & smart
SE 200.01	MEC - Kräfte in Fachwerken