

ET 830.01

Tour de refroidissement 115kW



Contenu didactique/essais

- bilan énergétique

Spécification

- [1] tour de refroidissement par voie humide avec ventilateur et pompe pour utilisation avec ET 830
- [2] opération en plein air
- [3] mesure du débit d'eau à la sortie
- [4] mesure de la température à l'entrée et à la sortie
- [5] appareils de mesure de la température et de l'humidité pour l'air

Caractéristiques techniques

Tour de refroidissement

- puissance frigorifique: env. 115kW
- débit d'eau: 9m³/h
- ventilateur max.: 3900m³/h à 1450min⁻¹
- pompe max.: 19,2m³/h

Plages de mesure

- température: 2x 10...50°C, 2x 0...80°C
- humidité: 2x 5...95% r.F.
- pression: 1x 0...2,5bar, 1x 0...6bar
- débit: 0...20m³/h

400V, 50Hz, 3 phases

400V, 60Hz, 3 phases

230V, 60Hz, 3 phases

UL/CSA en option

Lxlxh: 1690x850x1810mm

Poids: env. 120kg

Description

- **tour de refroidissement compacte pour centrale thermique à vapeur ET 830, utilisée à une température ambiante au-dessous de 27°C**

La tour de refroidissement par voie humide s'intègre dans le circuit d'eau de refroidissement de la centrale thermique à vapeur ET 830. Elle permet le refroidissement en circuit fermé de l'eau de refroidissement du condensateur de la centrale thermique à vapeur. Les pertes par évaporation sont compensées automatiquement. La température, l'humidité de l'air et le débit d'eau à l'entrée et à la sortie de la tour de refroidissement peuvent être lus directement sur l'appareil.

La tour de refroidissement est construite pour l'opération en plein air.

La tour de refroidissement est raccordée au système électrique et aux raccords d'eau de l'ET 830.

Nécessaire pr le fonctionnement

raccord d'eau 200L/h

Liste de livraison

- 1 tour de refroidissement