

GL 200

Drehmaschinengetriebe



Beschreibung

■ gefahrloser und übersichtlicher Einblick in die Getriebefunktionen einer Drehmaschine

Das Drehmaschinengetriebe GL 200 verfügt über alle wesentlichen Merkmale und Eigenschaften, die auch eine Werkstatt-Drehmaschine aufweist: ein schaltbares Hauptgetriebe, ein Vorschubgetriebe für den Antrieb der Leitspindel (Nortongetriebe), ein Wechselrad- und ein Wendeherzgetriebe.

Der Antrieb erfolgt über eine Handkurbel mit Skalenscheibe. Die Vorgänge laufen daher langsam und völlig gefahrlos ab.

Der Werkzeugschlitten führt bei diesem Versuchsgerät nur eine Längsbewegung aus. Der automatische Längsvorschub wird durch eine Leitspindel erreicht. Eine herausnehmbare Schreibtrommel simuliert das Werkstück, ein Schreibstift ersetzt das Schneidwerkzeug.

Da die Getriebebauteile offen liegen, können alle Funktionen gut beobachtet werden. Alle Versuche sind leicht wiederholbar und bieten zahlreiche Variationsmöglichkeiten.

Lerninhalte / Übungen

- Untersuchung aller wesentlichen Getriebefunktionen einer Drehmaschine
- Hauptgetriebe
- Wechselradgetriebe
- Wendeherzgetriebe
- Vorschubgetriebe (Nortongetriebe)

Spezifikation

- [1] Aufbau und Funktion eines Drehmaschinengetriebes
- [2] voll funktionsfähiges Versuchsgerät
- [3] optimaler Einblick durch offene Bauweise
- [4] schaltbares Hauptgetriebe
- [5] Nortongetriebe als Vorschubgetriebe für den Antrieb der Leitspindel
- [6] Wechselrad- und Wendeherzgetriebe
- [7] Aufzeichnung des Vorschubs auf Papier über Schreibtrommel auf der Hauptspindel
- [8] Antrieb über Handkurbel

Technische Daten

Drehzahlstufen der Hauptspindel: 9
Stufen des Vorschubgetriebes: 7

LxBxH: 750x500x800mm
Gewicht: ca. 42kg

Lieferumfang

- 1 Drehmaschinengetriebe
- 1 Satz didaktisches Begleitmaterial

GL 200

Drehmaschinengetriebe

Optionales Zubehör

WP 300.09 Laborwagen