

GL 300.04

Schnittmodell zweistufiges Stirnradgetriebe



Lerninhalte / Übungen

- Funktionsweise und Aufbau eines zweistufigen Stirnradgetriebes

Spezifikation

- [1] handbetriebenes Schnittmodell zur Demonstration der Funktion eines mehrstufigen Stirnradgetriebes
- [2] industrielles Originalteil, Schnittmodell uneingeschränkt funktionsfähig
- [3] solide Grundplatte aus Metall, Handgriffe

Technische Daten

Stirnradgetriebe

- Antriebsritzel (schrägverzahnt): $z_1=22$
- Zwischenrad (schrägverzahnt): $z_2=51$
- Ritzelwelle (schrägverzahnt): $z_3=15$
- Abtriebsrad (schrägverzahnt): $z_4=76$
- Gesamtübersetzung: 11,74:1
- zulässige Drehzahl: 2800min^{-1}
- zulässiges Drehmoment: 296Nm

LxBxH: 350x300x280mm

Gewicht: ca. 20kg

Lieferumfang

- 1 Schnittmodell
- 1 Beschreibung
- 1 Schnittzeichnung

Beschreibung

■ Demonstration von komplexen Maschinenelementen und Veranschaulichung ihrer Funktionsweise

Anhand von Schnittmodellen kann die Funktionsweise der komplexen Maschinenelemente, wie zum Beispiel einer Lamellenkupplung, verschiedenen Getrieben oder einem Stehlager einfach und überzeugend demonstriert werden. Die Schnittmodelle GL 300.01 bis GL 300.12 bilden eine sinnvolle Ergänzung zu den Montagesets, Modellen und Modellsätzen für den Bereich Technisches Zeichnen.

Um die Schnittmodelle breitflächig im technischen Unterricht nutzen zu können, liegen jedem Modell eine Zeichnung in norm- und praxisgerechter Form sowie eine technische Beschreibung vor.

Problemstellungen des Technischen Zeichnens, der Maschinen- und Gerätetechnik oder auch der Fertigungs- und Prüftechnik lassen sich sehr praxisbezogen und anschaulich mit den Schnittmodellen erarbeiten.

Die Schnittmodelle stellen Originalbauteile dar, bei denen die aktiven Einzelteile für den Anwender bestens sichtbar werden, ihre mechanische Funktionsfähigkeit jedoch voll erhalten bleibt. Jedes der Schnittmodelle ist fest auf einer Grundplatte montiert, an der auch Handgriffe zum Tragen befestigt sind. Der Antrieb erfolgt jeweils von Hand.