

GL 300.10

Schnittmodell elektromagnetische Einscheibenbremse



Lerninhalte / Übungen

- Funktionsweise und Aufbau einer elektromagnetischen Einscheibenbremse

Spezifikation

- [1] handbetriebenes Schnittmodell zur Demonstration der Funktion einer elektromagnetischen Einscheibenbremse
- [2] industrielles Originalteil
- [3] solide Grundplatte aus Metall, Handgriffe

Technische Daten

Elektromagnetische Einscheibenbremse

- Nennleistung: 21W
- zulässige Drehzahl: 5400min⁻¹
- zulässiges Drehmoment: 8Nm
- Schaltzeit
 - ▶ Ein: 68ms
 - ▶ Aus: 15ms
- Luftspalt-Neuwert: 0,15...0,3

LxBxH: 350x300x120mm

Gewicht: ca. 7kg

Lieferumfang

- 1 Schnittmodell
- 1 Beschreibung
- 1 Schnittzeichnung

Beschreibung

■ Demonstration von komplexen Maschinenelementen und Veranschaulichung ihrer Funktionsweise

Anhand von Schnittmodellen kann die Funktionsweise der komplexen Maschinenelemente, wie zum Beispiel einer Lamellenkupplung, verschiedenen Getrieben oder einem Stehlager einfach und überzeugend demonstriert werden. Die Schnittmodelle GL 300.01 bis GL 300.12 bilden eine sinnvolle Ergänzung zu den Montagesets, Modellen und Modellsätzen für den Bereich Technisches Zeichnen.

Um die Schnittmodelle breitflächig im technischen Unterricht nutzen zu können, liegen jedem Modell eine Zeichnung in norm- und praxismgerechter Form sowie eine technische Beschreibung vor.

Problemstellungen des Technischen Zeichnens, der Maschinen- und Gerätetechnik oder auch der Fertigungs- und Prüftechnik lassen sich sehr praxisbezogen und anschaulich mit den Schnittmodellen erarbeiten.

Die Schnittmodelle stellen Originalbauteile dar, bei denen die Einzelteile für den Anwender bestens sichtbar werden. Jedes der Schnittmodelle ist fest auf einer Grundplatte montiert, an der auch Handgriffe zum Tragen befestigt sind. Der Antrieb erfolgt jeweils von Hand.