

HL 358

Brûleur à gaz à air soufflé



L'illustration montre un appareil similaire

Contenu didactique/essais

- familiarisation avec les composants d'une installation de chauffage
- mise en marche d'un brûleur à gaz
- ajustage de la charge nominale sur un brûleur à gaz
- analyse et élimination des pannes
- calcul du débit de gaz / du volume de service

Description

- **ajustage de la charge nominale conforme à la pratique**
- **affichage des pressions de service essentielles**
- **affichage du processus de commande du brûleur**
- **fonctionnement sans danger grâce au service avec de l'air**

Le banc d'essai contient un brûleur à gaz à air soufflé du commerce. Les composants d'un système réglé de gaz sont rassemblés en un bloc compact.

Le fonctionnement du brûleur est simulé à l'aide d'air comprimé, ce qui permet une utilisation sans danger dans des locaux de formation. L'air comprimé est fourni par un petit compresseur intégré.

HL 358

Brûleur à gaz à air soufflé



1 débitmètre, 2 manomètre, 3 soupape pour la quantité de gaz, 4 compteur à gaz, 5 robinet à tournant sphérique, 6 bloc compact, 7 brûleur, 8 éléments de commande de chauffage, 9 séquence de commande de brûleur

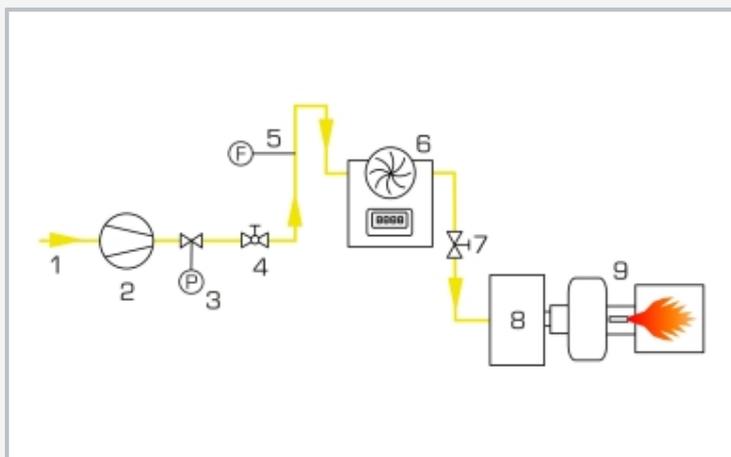


Schéma de processus: 1 entrée gaz, 2 pompe à diaphragme pour la génération de pression, 3 soupape de réduction de pression, 4 soupape, 5 débitmètre, 6 compteur à gaz, 7 robinet à tournant sphérique, 8 bloc compact, 9 brûleur

Spécification

- [1] simulation du fonctionnement d'un brûleur à gaz
- [2] fonctionnement sans danger du brûleur avec de l'air
- [3] génération de pression avec pompe à diaphragme, liquide refoulé: air
- [4] affichage des principales pressions de service
- [5] indication du fonctionnement du brûleur à l'aide d'une simulation lumineuse intermittente
- [6] détecteur de flammes surveille le service de brûleur
- [7] le fichier EXCEL est compris dans la liste de livraison pour calculer le volume de service

Caractéristiques techniques

Brûleur à gaz

- classe de puissance: 15...45kW

Régulateur de pression de gaz

- pression d'entrée: 0,4bar
- pression de sortie: 0,04bar

Pompe à diaphragme

- puissance absorbée: 70W
- débit de refoulement max.: 70L/min, 230mbar

Plages de mesure

- débit: 0,5...5,5Nm³/h (air)
- pression: 3x 0...60mbar

230V, 50Hz, 1 phase

230V, 60Hz, 1 phase; 120V, 60Hz, 1 phase

UL/CSA en option

Lxlxh: 1750x700x1850mm

Poids: env. 120kg

Nécessaire pr le fonctionnement

PC avec Windows recommandé

Liste de livraison

- 1 banc d'essai
- 1 CD avec fichier Excel
- 1 jeu d'outils
- 1 notice