

# HL 962.01

## Chemie-Normpumpe



### Lerninhalte / Übungen

- zusammen mit HL 962, HL 962.30 und HL 962.32
  - ▶ Betrieb einer Normpumpe
  - ▶ Aufnahme der Pumpenkennlinie
  - ▶ Dichtigkeitsprüfung
  - ▶ Pumpe und Antriebsmotor ausrichten

### Spezifikation

- [1] Kreiselpumpe als Zubehör für den Einbau in HL 962
- [2] Antrieb und Wasserversorgung erfolgen über HL 962
- [3] Prozessbauweise der Pumpe ermöglicht einfachen Austausch von Verschleißteilen
- [4] hydraulische Pumpenauslegung gemäß ISO 2858
- [5] technische Anforderungen der Pumpe gemäß ISO 5199

### Technische Daten

Kreiselpumpe bei  
Nenndrehzahl 1450min<sup>-1</sup>

- max. Förderstrom: 9,5m<sup>3</sup>/h
- max. Förderhöhe: 9,5m
- Leistungsaufnahme: 0,5kW

Anschlussflansch

- Druckseite: DN32
- Saugseite: DN50

Werkstoffe

- Gehäuse, Laufrad: Grauguss
- Welle: nichtrostender Stahl

LxBxH: 570x240x300mm  
Gewicht: ca. 43kg

### Lieferumfang

- 1 Pumpe
- 1 Anleitung

### Beschreibung

#### ■ Kreiselpumpe nach ISO 5199 als Zubehör für den Einbau in den Montagestand HL 962

Die hier verwendete Normpumpe ist eine Kreiselpumpe, die in der Chemie- und Verfahrenstechnik eingesetzt wird. Die zu fördernden Medien sind oft korrosiv, giftig, explosiv oder leicht flüchtig oder werden bei sehr hohen oder tiefen Temperaturen gefördert. Dadurch wird die Pumpe extrem beansprucht.

Die Chemie-Normpumpe ist eine einstufige Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise. Durch diese Bauweise ist ein einfacher und schneller Austausch von Verschleißteilen gewährleistet. Das Spiralgehäuse, als gebräuchlichste Bauart für einstufige Pumpen, ist der Strömung der Pumpe im Auslegungsbereich genau angepasst. Damit lassen sich die besten Wirkungsgrade erzielen. Hydraulische Auslegung und Anschlussmaße der Pumpe entsprechen ISO 2858, die technischen Anforderungen sind gemäß ISO 5199.