

# HL 962.02

## Spaltrohrmotorpumpe



### Lerninhalte / Übungen

- zusammen mit HL 962, HL 962.30 und HL 962.32
  - ▶ Betrieb einer Spaltrohrmotorpumpe
  - ▶ Aufnahme der Pumpenkennlinie
  - ▶ Dichtigkeitsprüfung

### Spezifikation

- [1] hermetische Pumpe zur Förderung aggressiver Flüssigkeiten
- [2] Zubehör für den Einbau in HL 962
- [3] Antrieb: Drehstromkurzschlussläufer
- [4] Wasserversorgung erfolgt über HL 962
- [5] wartungsfreie Pumpe

### Technische Daten

- Spaltrohrmotorpumpe
- max. Förderstrom: 12m<sup>3</sup>/h
  - max. Förderhöhe: 39m
  - Leistungsaufnahme: 3kW
  - Nenndrehzahl: 2900min<sup>-1</sup>

#### Anschlussflansch

- Druckseite (radial): DN32
- Saugseite (axial): DN50

400V, 50Hz, 3 Phasen  
LxBxH: 510x240x305mm  
Gewicht: ca. 62kg

### Lieferumfang

- 1 Pumpe
- 1 Anleitung

### Beschreibung

- hermetische Kreiselpumpe, besonders geeignet zur Förderung von Flüssiggasen
- Zubehör für den Einbau in den Montagestand HL 962

Spaltrohrmotorpumpen werden vor allem in der Verfahrenstechnik für die Förderung von aggressiven, giftigen, feuergefährlichen, explosiven, kostbaren oder leicht flüchtigen Flüssigkeiten (z.B. Flüssiggase) eingesetzt. Außerdem eignen sie sich zur Förderung extrem heißer oder kalter Produkte sowie zur Förderung von Flüssigkeiten unter hohem Systemdruck oder unter Vakuum.

Die Pumpe ist eine in sich völlig geschlossene Kreiselpumpe ohne Wellenabdichtung, bei der der Antrieb elektromagnetisch über den Spaltrohrmotor erfolgt. Sie ist aufgrund ihrer Bauweise vollkommen dicht und weitgehend wartungsfrei. Zur Kühlung des Motors sowie zur Schmierung der Gleitlager und zum hydraulischen Ausgleich des Axialschubs wird ein Teil des Hauptförderstroms über ein selbstreinigendes Filter abgezweigt. Nach dem Durchströmen der Hohlwelle und des Rotorraums, fließt der Kühlstrom auf der Druckseite in den Hauptförderstrom zurück.