

HL 962.04

Pompe chimique normalisée à accouplement magnétique



Description

- pompe centrifuge hermétique selon ISO 5199
- accessoire à intégrer au banc de montage HL 962

Les pompes à accouplement magnétique sont surtout utilisées en génie des procédés pour le transport de fluides agressifs, toxiques et inflammables. Avec de tels fluides, des fuites pourraient créer des problèmes notables. Grâce à leur conception, les joints de la pompe fonctionnent complètement même dans des conditions difficiles et en service continu.

La viscosité du liquide refoulé est un critère important lors du choix de la pompe, celle-ci déterminant le couple de l'accouplement à transmettre. Les couples transmis par les accouplements magnétiques sont limités. C'est pourquoi les pompes à accouplement magnétique ne conviennent pas à toutes les conditions d'exploitation et à tous les fluides refoulés.

La pompe est une pompe centrifuge sans liaison mécanique, sans garniture d'étanchéité d'arbre. Elle est équipée d'un entraînement synchrone à aimants permanents avec accouplement. L'entraînement et l'alimentation en eau sont effectuées au moyen du banc de montage HL 962.

Contenu didactique/essais

- en association avec HL 962, HL 962.30 et HL 962.32
 - ▶ fonctionnement d'une pompe chimique normalisée à accouplement magnétique
 - ▶ enregistrement de la caractéristique de la pompe
 - ▶ test d'étanchéité
 - ▶ alignement de la pompe et du moteur d'entraînement

Spécification

- [1] pompe centrifuge à un étage avec accouplement magnétique comme accessoire pour l'installation dans HL 962
- [2] entraînement et alimentation en eau au moyen du HL 962
- [3] entraînement synchrone à aimants permanents à l'intérieur de la pompe
- [4] exigences techniques de la pompe selon ISO 5199

Caractéristiques techniques

Pompe centrifuge
(vitesse de rotation nominale: 2900min^{-1})

- débit de refoulement max.: $12\text{m}^3/\text{h}$
- hauteur de refoulement max.: 39m
- puissance absorbée: 3,7kW

Bride de raccord:

- côté refoulement: DN32
- côté aspiration: DN50

Lxlxh: 625x240x300mm
Poids: env. 60kg

Liste de livraison

- 1 pompe
- 1 notice