

HL 962.30

Tankanlage



Die Abbildung zeigt den vollständigen Aufbau einer Pumpenanlage, bestehend aus vier Montageständen HL 962 mit je einer Pumpe (HL 962.01 – HL 962.04), dem Rohrleitungssystem HL 962.32 und der Tankanlage HL 962.30.

Beschreibung

- **Wasserversorgung für eine komplexe Rohrleitungs- und Pumpenanlage**
- **großer Hochtank für normalsaugende Pumpen**
- **Bodentank für selbstansaugende Pumpen**

Die Montagestände HL 962 werden mit Rohrleitungselementen aus HL 962.32 zu einer komplexen Rohrleitungs- und Pumpenanlage verbunden. Um die Anlage als geschlossenen Prozess betreiben zu können, wird die Tankanlage HL 962.30 benötigt.

Die Tankanlage besteht aus einem großen Hochtank mit Aufstellrahmen, einem Bodentank und Anschlüssen mit Absperrarmaturen zum Rohrleitungssystem HL 962.32.

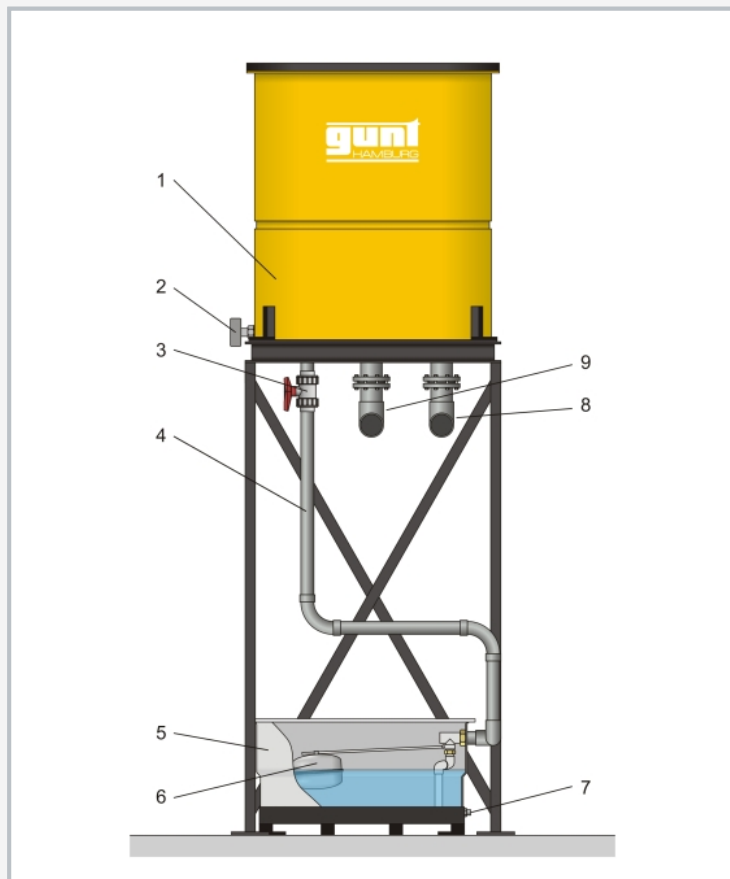
Der Hochtank fasst ca. 1,5m³ Wasser. Ein Manometer in der Nähe des Bodens misst den Bodendruck und gibt damit die Füllhöhe an. Der Hochtank versorgt die Ansaugleitung von normalsaugenden Kreiselpumpen und stellt eine ausreichende Zulaufhöhe sicher. Die Verteiler am Ein- und Austritt aus dem Behälter befinden sich in einer Höhe von etwa 2m.

Der Bodentank wird ebenfalls aus dem Wasservorrat des Hochtanks versorgt. Er wird für die selbstansaugende Seitenkanalpumpe genutzt. Ein Schwimmerventil sorgt für einen ausreichenden Wasserstand. Das Wasser wird von allen Pumpen über das Rohrleitungssystem zurück in den Hochtank gefördert.

Alle Materialien der Tankanlage sind vollständig korrosionsfest, da sie ausschließlich aus Kunststoff gefertigt werden. Montagestand (HL 962), Tankanlage (HL 962.30) und Rohrleitungssystem (HL 962.32) werden über Flansche miteinander verbunden. Es ist möglich, das System zu erweitern und weitere Montagestände anzuschließen.

HL 962.30

Tankanlage



1 Hochtank, 2 Manometer, 3 Kugelhahn, 4 Rohrleitung zum Bodentank, 5 Bodentank, 6 Schwimmventil, 7 Anschluss für die Seitenkanalpumpe, 8 Verteiler Behälteraustritt, 9 Verteiler Behältereintritt

Spezifikation

- [1] Wasserversorgung für eine komplexe Rohrleitungs- und Pumpenanlage
- [2] Hochtank mit Deckel und Manometer auf solidem Grundgestell zur Versorgung normalsaugender Pumpen
- [3] Bodentank mit Deckel und Schwimmventil zur Versorgung der selbstansaugenden Seitenkanalpumpe HL 962.03
- [4] Kunststoff-Rohrleitung zur Versorgung des Bodentanks aus dem Hochtank
- [5] Verbindung zwischen den Elementen HL 962.30, HL 962.32 und HL 962 über Flansche
- [6] Hochtank mit Gestell

Technische Daten

Hochtank mit Deckel

- Volumen: 1500L
- Material: Polyethylen
- Verteiler zu Rohrleitungen im Boden
- Höhe des Druckverteilers: ca. 2m
- 1 Manometer am Versorgungstank: 0...1,6mWS

Bodentank mit Deckel

- Volumen: 280L
- Material: glasfaserverstärkter Kunststoff

2 Manometer zur Überprüfung des Drucks am Eintritt der Seitenkanalpumpe HL 962.03: -1...1,5bar

Polyethylen-Rohrleitungen aus HL 962.32

Behältereintritt und -austritt: DN80

Anschluss zur Seitenkanalpumpe: DN32

LxBxH: 1350x1350x3860mm

Gewicht: ca. 350kg

Lieferumfang

- 1 Aufstellrahmen
- 1 Hochtank mit Deckel
- 1 Bodentank mit Deckel
- 1 Polyethylen-Rohrleitung zur Verbindung beider Tanks
- 1 Satz Aufbauzeichnungen

HL 962.30

Tankanlage

Erforderliches Zubehör

HL 962.32 Rohrleitungssysteme und Armaturen