

HM 130.01

Réservoir en plastique avec pompe submersible



Spécification

- [1] dispositif simple pour la réalisation d'un circuit d'eau fermé pour HM 120
- [2] réservoir en plastique avec pompe submersible

Caractéristiques techniques

Pompe submersible

- puissance absorbée: 550W
- hauteur de refoulement max.: 11m
- débit de refoulement max.: 225L/min

Réservoir en plastique: 30L

230V, 50Hz, 1 phase

230V, 60Hz, 1 phase

120V, 60Hz, 1 phase

UL/CSA en option

Diamètre du réservoir: 310mm

Hauteur du réservoir: 510mm

Liste de livraison

- 1 réservoir en plastique avec pompe submersible
- 1 jeu de flexibles

Description

- **dispositif simple pour l'alimentation en eau et le circuit d'eau fermé pour HM 120**

HM 130.01 contient réservoir en plastique avec pompe submersible et flexibles de raccordement.

Ce dispositif simple permet d'assurer l'alimentation en eau de HM 120 en l'absence d'alimentation en eau au lieu d'utilisation.