

# CT 100.14

## Capteur de pression pour CT 100.20



1 bougie avec capteur de pression, 2 câble de connexion

### Description

- capteur de pression miniature avec bougie instrumentée comme support
- mesure de pression dans la chambre de combustion d'un moteur

Pour les essais avec indication de pression dans le cylindre sur le moteur de test CT 100.20, la bougie normale est remplacée par une bougie instrumentée. Cette bougie instrumentée est dotée d'un capteur de pression miniature. Le capteur de pression est exposé directement à la pression de la chambre de combustion avec la bougie en place.

Le fonctionnement de la bougie est pleinement maintenu. Le cœur du capteur de pression est un cristal de quartz piézoélectrique résistant à la chaleur qui émet un signal de charge proportionnel à la pression. Le capteur de pression est raccordé à l'amplificateur du système d'indication électronique CT 100.13.

### Contenu didactique/essais

- mesures de pression dans le cylindre sur moteurs à combustion interne

### Spécification

- [1] bougie instrumentée comme support du capteur de pression proprement dit
- [2] capteur de pression quartz
- [3] à utiliser uniquement avec CT 100.13 et CT 100.20

### Caractéristiques techniques

Capteur de pression

- plage de mesure: 0...100bar
- température de service max.: 200°C
- charge max.: 250bar

Lxlxh: 30x50x130mm (bougie)

Poids: env. 1kg

### Liste de livraison

- 1 bougie instrumentée avec capteur de pression
- 2 clé à pipe
- 1 clé mixte
- 1 câble de connexion
- 1 notice

# CT 100.14

## Capteur de pression pour CT 100.20

### Accessoires requis

CT 110	Banc d'essai pour moteurs monocylindres, 7,5kW
CT 100.13	Système d'indication électronique pour CT 110
CT 100.20	Moteur essence quatre temps pour CT 110