

CT 100.14

Druckaufnehmer für CT 100.20



1 Zündkerze mit Druckaufnehmer, 2 Anschlusskabel

Beschreibung

- **Mikro-Druckaufnehmer mit modifizierter Zündkerze als Träger**
- **Druckmessung im Verbrennungsraum eines Motors**

Bei Versuchen mit Zylinderdruckindizierung am Motor CT 100.20 wird die normale Zündkerze gegen eine modifizierte Zündkerze ausgewechselt. Diese modifizierte Zündkerze ist mit einem Mikro-Druckaufnehmer ausgestattet. Der Druckaufnehmer ist bei eingesetzter Zündkerze dem Brennraumdruck direkt ausgesetzt.

Die Zündkerzen-Funktion selbst bleibt vollständig erhalten. Kernstück des Druckaufnehmers ist ein wärmebeständiger piezoelektrischer Quarzkristall, der ein druckproportionales Ladungssignal ausgibt. Der Druckaufnehmer wird an den Messverstärker des elektronischen Indiziersystems CT 100.13 angeschlossen.

Lerninhalte / Übungen

- Zylinderdruckmessungen an Verbrennungsmotoren

Spezifikation

- [1] modifizierte Zündkerze als Träger des eigentlichen Druckaufnehmers
- [2] Quarz-Druckaufnehmer
- [3] nur zu verwenden mit CT 100.13 und CT 100.20

Technische Daten

Druckaufnehmer

- Messbereich: 0...100bar
- max. Betriebstemperatur: 200°C
- max. Belastbarkeit: 250bar

LxBxH: 30x50x130mm (Zündkerze)
Gewicht: ca. 1kg

Lieferumfang

- 1 modifizierte Zündkerze mit Druckaufnehmer
- 2 Steckschlüssel
- 1 Ringmaulschlüssel
- 1 Anschlusskabel
- 1 Anleitung

CT 100.14

Druckaufnehmer für CT 100.20

Erforderliches Zubehör

CT 110	Prüfstand für Einzylindermotoren, 7,5kW
CT 100.13	Elektronisches Indiziersystem für CT 110
CT 100.20	Viertakt-Benzinmotor für CT 110