

HM 365.12

Pompe centrifuge, auto-amorçante



L'illustration montre un appareil similaire



Description

- **comportement en service d'une pompe centrifuge auto-amorçante**
- **élément de la série GUNT FEM-Line**

Les pompes auto-amorçantes peuvent aspirer et refouler de l'air et de l'eau. Contrairement à la simple pompe centrifuge, on peut les faire démarrer même lorsqu'il y a de l'air dans la conduite d'aspiration. Cela est rendu possible par l'étage supplémentaire d'aspiration à canal latéral qui permet à l'air de quitter la conduite d'aspiration et de générer la dépression nécessaire pour que le liquide soit aspiré.

La HM 365.12 est une pompe centrifuge auto-amorçante; elle est fixée sur une plaque et prête au montage. La pompe centrifuge s'intègre en un tour de main à l'unité d'alimentation HM 365.10; elle est reliée par des

flexibles avec accouplements rapides et fixée avec des leviers de blocage. Pour assurer l'entraînement, la pompe est reliée au dispositif de freinage et d'entraînement universel HM 365 au moyen d'une courroie trapézoïdale.

Les pressions à l'entrée et à la sortie de la pompe centrifuge sont enregistrées par des capteurs. Les valeurs de mesure peuvent être lues sur les affichages numériques de l'unité d'alimentation. Les valeurs sont transmises vers un PC afin d'y être évaluées à l'aide d'un logiciel fourni. La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Contenu didactique/essais

- avec le HM 365 et le HM 365.10
 - ▶ enregistrement de caractéristiques de la pompe
 - ▶ détermination de la puissance nécessaire et hydraulique
 - ▶ calcul du rendement de la pompe
 - ▶ calcul de la caractéristique de l'installation et du point de fonctionnement de la pompe
 - ▶ vérification de la valeur NPSH requise de la pompe

Spécification

- [1] étude d'une pompe centrifuge auto-amorçante
- [2] fonctionnement avec HM 365.10 Unité d'alimentation pour pompes à eau
- [3] entraînement par le HM 365 Dispositif de freinage et d'entraînement universel
- [4] capteurs de pression à l'entrée et à la sortie de la pompe
- [5] affichage des pressions sur l'appareil d'affichage du HM 365.10

Caractéristiques techniques

- Pompe centrifuge, auto-amorçante
- débit de refoulement max.: 18m³/h
 - hauteur de refoulement max.: 18m
 - vitesse de rotation nominale: 2900min⁻¹

Lxlxh: 640x300x420mm
Poids: env. 44kg

Liste de livraison

- 1 pompe centrifuge

HM 365.12

Pompe centrifuge, auto-amorçante

Accessoires requis

HM 365	Dispositif de freinage et d'entraînement universel
HM 365.10	Unité d'alimentation pour pompes à eau