

HM 365.23

Pompe à palettes



Description

- étude de la caractéristique de refoulement d'une pompe à palettes
- élément de la série GUNT FEMLine

Il existe des pompes à palettes à volume de refoulement constant, et d'autres dont le volume de refoulement est ajustable. Elles sont composées d'un boîtier dans lequel tourne un cylindre excentré (rotor). À l'intérieur du rotor, on trouve des glissières radiales dans lesquelles les palettes sont montées sur des ressorts. La force de rappel permet de s'assurer que, pendant le fonctionnement, les palettes se déplacent le long de la paroi interne du boîtier et qu'un espace clos se forme entre les palettes. Le milieu de transport est transporté entre les palettes et la paroi du boîtier.

La HM 365.23 est une pompe à palettes à volume de refoulement ajustable; elle est fixée sur une plaque et prête au montage.

La pompe s'intègre en un tour de main à l'unité d'alimentation HM 365.20 à laquelle elle est reliée par des flexibles hydrauliques. Une soupape de sécurité protège la pompe contre toute surpression, un bypass s'ouvre lorsque la pression est trop élevée et relâche la pression du côté basse pression. Pour assurer l'entraînement, la pompe est reliée au dispositif de freinage et d'entraînement universel HM 365 au moyen d'une courroie trapézoïdale.

Les capteurs de pression, de température et de débit se trouvent dans le circuit d'huile fermé de l'unité d'alimentation HM 365.20. Les valeurs de mesure peuvent être lues sur les affichages numériques de l'unité d'alimentation. Les valeurs sont transmises vers un PC afin d'y être évaluées à l'aide d'un logiciel fourni. La transmission des données au PC se fait par une interface USB.

Contenu didactique/essais

- avec le HM 365 et le HM 365.20
 - ▶ enregistrement de caractéristiques de la pompe, de la caractéristique de l'installation et du point de fonctionnement
 - ▶ puissance requise, puissance hydraulique, rendement de la pompe

Spécification

- [1] étude d'une pompe à palettes
- [2] fonctionnement avec HM 365.10 Unité d'alimentation pour pompes à huile
- [3] entraînement par le HM 365 Dispositif de freinage et d'entraînement universel
- [4] la soupape de sécurité protège le système de la surpression
- [5] affichage de la température, des pressions et du débit sur l'appareil d'affichage du HM 365.20

Caractéristiques techniques

Pompe à engrenages

- volume de refoulement max.: 10cm³
- pression max.: 100bar
- soupape de sécurité: 110bar
- vitesse de rotation nominale: 900...1500min⁻¹
- rapport de transmission: 1:2

Lxlxh: 450x300x420mm
Poids: env. 15kg

Liste de livraison

- 1 pompe à palettes

HM 365.23

Pompe à palettes

Accessoires requis

| | |
|-----------|--|
| HM 365 | Dispositif de freinage et d'entraînement universel |
| HM 365.20 | Unité d'alimentation pour pompes à huile |