

MG 110

Lehrübungen Passfederverbindungen



Beschreibung

- praxiserfahrene Werkstattübung zum Thema Passfederverbindungen
- Kennenlernen verschiedener Passfedern, ihrer Fertigung, Besonderheiten und Einsatzbereiche

Der Übungssatz stellt das erforderliche Material bereit, damit Auszubildende systematisch lernen, wie eine Nabe und eine Welle fachgerecht durch Passfedern miteinander verbunden werden. Es wird empfohlen, die Übungen in einer Werkstatt durchzuführen, da alle Vorarbeiten wie Feilen, Bohren, Senken und Gewindeschneiden vom Auszubildenden fachgerecht ausgeführt werden müssen.

Das Material ist übersichtlich auf einem Kunststofftablett angeordnet.

Lerninhalte / Übungen

- Fertigung unterschiedlicher Passfedern: rundstirnig und geradstirnig
- Passfederverbindungen fügen: leichter Sitz / Gleitsitz
- relevante normgerechte Bezeichnungen und Begriffe einschließlich der zeichnerischen Darstellung kennenlernen
- Planung und Ausführung aller Arbeitsschritte im Werkstattumfeld
- Verbindungsarten kennenlernen: kraft- und formschlüssig
- Passungs- und Toleranzangaben arbeiten

Spezifikation

- [1] Materialsatz für Werkstattübungen zum Thema Passfederverbindungen
- [2] Welle mit Nut
- [3] Nabe mit einer Nut
- [4] Nabe mit 2 Nuten
- [5] Treibhülse
- [6] 1 Satz Halbzeuge zum Fertigen von Passfedern nach DIN 6885
- [7] alle Teile übersichtlich auf Tablett angeordnet
- [8] mehrere Tablett sind aufeinander stapelbar

Technische Daten

Halbzeuge:

- Passfeder Form AS (rundstirnig): 14x9x65mm
- Passfeder Form E (rundstirnig): 14x9x142mm
- Passfeder Form E (geradstirnig): 14x9x142mm

alle Teile aus Stahl, teilweise brüniert

LxBxH: 500x350x110mm (Tablett)

Gewicht: ca. 18kg

Lieferumfang

- 1 kompletter Materialsatz, angeordnet auf Tablett
- 1 Satz didaktisches Begleitmaterial