

MT 140.10

Schnittmodell: Kolbenverdichter



Lerninhalte / Übungen

- Funktionsweise und Aufbau eines Kolbenverdichters

Spezifikation

- [1] handbetriebenes Schnittmodell zur Demonstration der Funktion eines Kolbenverdichters
- [2] industrielles Originalteil, Schnittmodell uneingeschränkt funktionsfähig
- [3] solide Grundplatte aus Metall, Handgriffe

Technische Daten

Luftgekühlter Einzylinder-Kolbenverdichter

- Zylinderbohrung: 50mm
- Hub: 32mm
- Hubvolumen: 63cm³
- Drehzahl: 1850min⁻¹
- max. Druck: 10bar
- Ansaugleistung: 115L/min
- Antriebsleistung: 700W

LxBxH: 300x200x350mm
Gewicht: ca. 8kg

Lieferumfang

- 1 Schnittmodell
- 1 Beschreibung
- 1 Schnittzeichnung

Beschreibung

■ Demonstration eines Kolbenverdichters und Veranschaulichung seiner Funktionsweise

Anhand von Schnittmodellen kann die Funktionsweise von komplexen Verdrängergerätschaften einfach und überzeugend demonstriert werden.

Das Schnittmodell MT 140.10 zeigt einen Kolbenverdichter und bildet eine sinnvolle Ergänzung zu der Montageübung Kolbenverdichter MT 141.

Um die Schnittmodelle breitflächig im technischen Unterricht nutzen zu können, liegen jedem Modell eine Zeichnung in norm- und praxistgerechter Form sowie eine technische Beschreibung vor.

Problemstellungen des Technischen Zeichnens, der Maschinen- und Gerätetechnik oder auch der Fertigungs- und Prüftechnik lassen sich sehr praxisbezogen und anschaulich mit den Schnittmodellen erarbeiten.

Die Schnittmodelle stellen Originalbauteile dar, bei denen die aktiven Einzelteile für den Anwender bestens sichtbar werden, ihre mechanische Funktionsfähigkeit jedoch voll erhalten bleibt. Jedes der Schnittmodelle ist fest auf einer Grundplatte montiert, an der auch Handgriffe zum Tragen befestigt sind. Der Antrieb erfolgt jeweils von Hand.